



SCHEDA TEHNICA

DESCRIERE

TECNOVIL HD3 este un adeziv acetovinilic adecvat pentru lipituri rezistente la apa, în mod special, în conformitate cu EN 204/205 D3 (ex DIN 68602 B3). În combinație cu 5% întăritor, PVL40 sau CZ70 lipire este completa după șapte zile, în conformitate cu standardele obligatorii EN 204/205 - D4 (ex DIN 68603 B4). Acesta este utilizat în cazul în care este nevoie de o mare rezistență la apă în plus, pentru lipirea de uși și ferestre, mobilier pentru baie și bucatarie. Este un produs adecvat pentru lipirea lemnului de esență tare și pentru pardoseli flotante. Compensa o prefinisată în trei straturi.

TECHINICAL DATA

Aspect: alb, lichid
Viscozitate: 25 ° C (ISO 2555) 12000 la 16000 cps
TMF: + 4 ° C
Valoarea pH: 25 ° C -2.5 / 3.5
Temperatura de depozitare: + 10 ° C
Temperatura din lemn, lipici și mediul de lucru: 18/22 ° C
Timp de întindere: la 20 ° C 5/8 min.
Timp pentru lipire: la 20 ° C 10/20 min.

INDICAȚII

1. Verificați întotdeauna conținutul de umiditate a lemnului înainte de a fi utilizat cu ajutorul instrumentelor adecvate.
2. Înainte de lipire, se aclimatizează elementele din lemn și la fel și adezivul TECNOVIL HD3, la o temperatură între +15 ° C și 35 ° C.
3. Asigurați-vă că suprafața de aplicat are o valoare de umiditate relativă <70%.
4. Aerisiți zona în timpul aplicării produsului.
5. Instrumente de curățare ar trebui să se facă numai cu apă.

Pentru orice informații care se referă la orice schimbări operaționale, contactați serviciul tehnic.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suprafețele de lipit trebuie să fie lipsite de praf, mușgai sau alte materiale străine.

PREGATIREA PRODUSULUI

Produsul este gata de utilizare. Pentru aplicații care necesită realizarea de standard D4, se adaugă 5% întăritor, PVL40 sau CZ70 făcând o amestecare omogenă timp de 5 min.

APLICARE

Cu role pentru lipici, mistrie, perie, duză de dozare sau chiar cu sistemele de presiune.

ATENȚIE: Nu utilizați materiale din fier.

NOTĂ: Pentru a respecta standardele EN 205/92 - D4 trebuie răspândit cleiul de pe ambele suprafețe care trebuie lipite cu un strat nu mai subțire de 80 g / mp pentru fiecare dată ce vine întins.

RANDAMENTUL MEDIU DE LUCRU CU ROLA CU PAR RAS

150/220 gr / mp, cu utilizarea unui dispozitiv industrial de acoperire (în funcție de suprafața de instalare).



SCHEDA TEHNICA

DEPOZITAREA

Produsul se păstrează pentru o mai bună garanție în ambalajul original (nemodificat) în condiții standard (15-35 ° C și 35-70% umiditate relativă), pentru o perioadă de 12 luni. Este important să păstrați produsul într-un loc uscat și ventilat, departe de căldură și de lumina directă a soarelui.

AMBALARE

Flacon PE 0.5 kg.
Cupă / Tank PE 10 kg.
Cupă / Tank PE 25 kg.
Rezervor 1000 kg.

ATENȚIE

Informațiile conținute în această fișă tehnică se bazează pe cele mai bune cunoștințe și pe pregătirea noastră. Cu toate acestea, acest lucru nu poate fi interpretat ca un angajament de garanție, deoarece mijloacele, locul de muncă și condițiile de aplicare nu sunt sub controlul nostru. Deci, nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru utilizarea necorespunzătoare a produsului, pentru ca sfaturile date în această schemă sunt orientative. În cazul în care există suspiciuni întemeiate cu privire la punerea în aplicare a produsului, se recomandă efectuarea unui test preliminar.

Compania Viscol s.n.c. prin urmare, își rezervă dreptul de a modifica sau actualiza această pagină fără preaviz. Utilizatorii acestui produs sunt rugați să verifice că detin cea mai recentă actualizare.

ÎNAINTE DE A UTILIZA ACEST PRODUS VA RUGAM SA CONSULTATI INTOTDEAUNA SCHEDELE DE SECURITATE.